

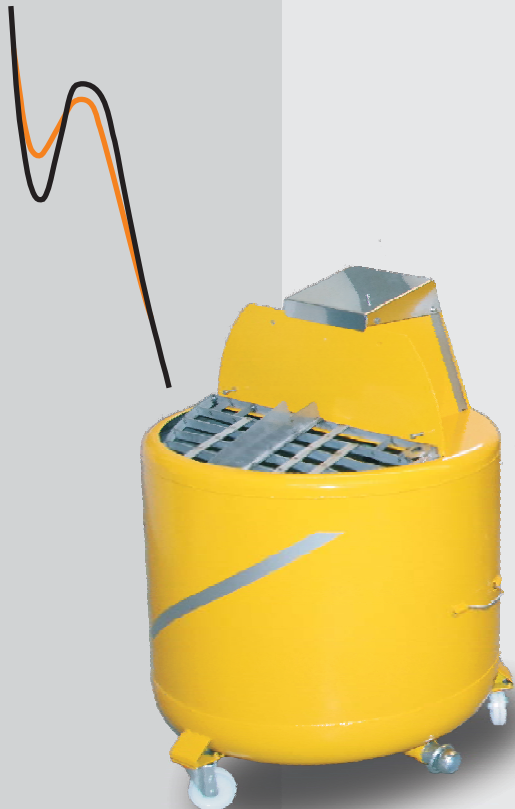


Equipo para la fabricación de
hormigones celulares técnicos.

AG-300/60 R

Catálogo

DOSIFICADORES[®]
garcía fernández



AG-300/60 R, el mejor especialista en Hormigones Celulares fabricados "in situ".





El equipo AG-300/60 R para la fabricación de hormigones celulares técnicos es una planta portátil para hacer H.C. "in situ".

Una pequeña fábrica con un gran rendimiento de hasta 20 m³/h que además simplifica y dignifica al máximo la labor del hombre.



Máquina autónoma. En obra solo se necesitan agua, cemento, aditivo químico y energía eléctrica. Fácil manejo por 2 operarios. Cuando se bombea al máximo caudal y/o la dificultad de la obra así lo requiera será necesario más personal.

El operario que está con la máquina selecciona la densidad necesaria dependiendo de la prescripción facultativa y del tipo de aplicación. Él mismo programa la máquina y hace la carga de la batidora con sacos de cemento. Con cada saco las bombas de agua y aditivo proporcionan una dosis en el interior de la batidora.



Sistema de producción y bombeo continuos, obteniéndose de esta manera el máximo rendimiento.

Larga vida de la máquina. Con limpieza diaria y mínimo mantenimiento se superan los 100.000 sacos de cemento (3,5 millones de kilos), equivalentes a 14.000 m³ de H.C.

La calidad de los materiales y elementos empleados en la fabricación del equipo, combinado con el uso de nuestra gama de aditivos químicos garantizan un trabajo idóneo a un máximo rendimiento y ausencia de averías.

Procedimiento DGF: Carácter propio

Fácil traslado del equipo encima de un camión pequeño o remolcado por carretera. Se entrega con tarjeta de Inspección Técnica de Vehículos. Por el poco peso total del equipo y un diseño que cuida el bajo centro de gravedad y la gran anchura de vía, la conducción y remolcado son seguros y cómodos.

El sistema de freno de inercia de la máquina actúa de forma sincronizada cuando el vehículo tractor frena. De esta forma se libera al vehículo tractor de un esfuerzo adicional. Igualmente dispone de un freno de estacionamiento para mantener la máquina inmóvil de forma segura cuando está parada.

Cuando el equipo está trabajando, aún al máximo rendimiento, el ruido es mínimo. Ocupa muy poco espacio y por tanto es respetuoso con el medio.



Sin vibraciones:

La máquina está funcionando y las monedas no se caen.



Amplia gama de densidades de los H.C. fabricados entre HC 225 y HC 425 para usos habituales. Para usos especiales entre HC 125 y HC 500.

Entre las múltiples aplicaciones podemos destacar la realización de pendientes en cubiertas de edificios, usos industriales, autonivelación de soleras en interiores de viviendas, etc.

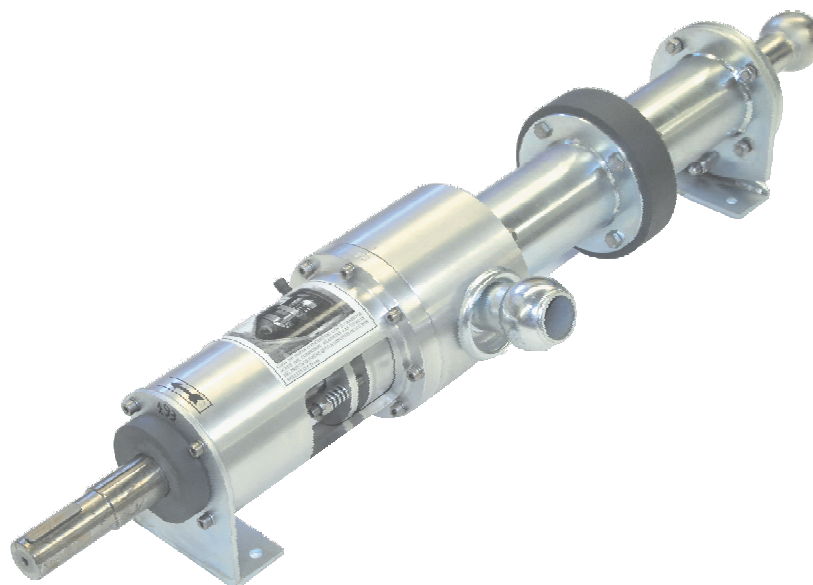
Todos los H.C. resultantes tienen en común sus excelentes propiedades de aislamientos térmico y acústico, su ligereza y que son muy económicos.

Los H.C. fabricados por el AG-300/60 R junto con los aditivos químicos marca DGF son hoy día insuperables en cualquier parte del mundo.



Denominación D.G.F. de los H.C. Técnicos:
HC seguido de una cifra que indica la cantidad del cemento.
Ejemplo: HC 250 (250 Kg de cemento por m³)

La mejor tecnología

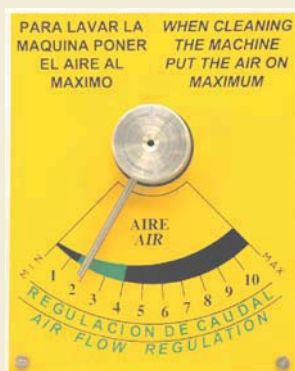


BOMBA DE HORMIGÓN CELULAR MODELO DGF 1

Diseñada específicamente para el bombeo de hormigones celulares. Todas sus piezas internas están geoméricamente fabricadas para evitar depositaciones de hormigón, minimizar el desgaste y la corrosión. Cierre estanco sin pérdidas ni ajustes periódicos: Cero pérdidas y cero entradas de aire. Circuito independiente y automático de lubricación y refrigeración. Es capaz de trabajar en condiciones muy duras y aún así puede dar el máximo rendimiento. La limpieza se realiza mediante el bombeo final con agua.

Tiene una duración media entre revisiones de aproximadamente 100.000 sacos de cemento sin ningún mantenimiento intermedio.

En su interior nunca entran impurezas ni objetos extraños porque dispone de 3 filtros de seguridad: En la batidora, en la aspiración del agua y en la aspiración del aditivo.



Regulación caudal de aire

Junto al cuadro eléctrico de control. La escala completa tiene un rango de regulación amplio.

Entre 1,5 y 4 lo usamos para el trabajo habitual diario. La posición máxima se usa únicamente para limpiar el equipo.



Regulación caudal de hormigón celular

La escala completa tiene un rango desde min - 1 a 5 - máx.

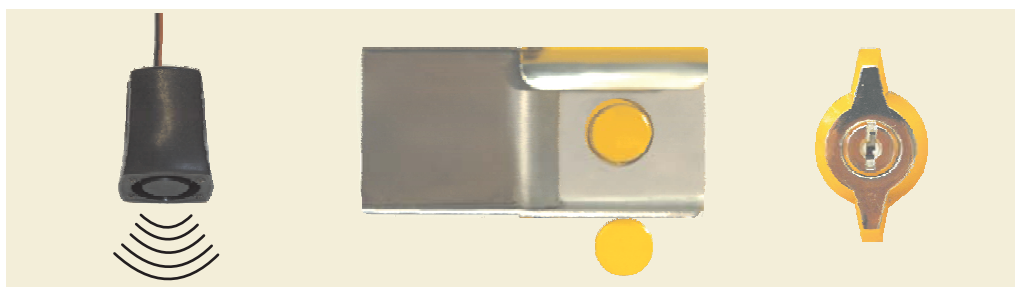
Variación de velocidad de la bomba de hormigón celular: Accionamiento con manivela. Todas las tapas y protectores están construidos en acero inoxidable.



BATIDO POTENTE, RÁPIDO Y SIN SALPICADURAS

Batidora íntegramente construida en acero inoxidable con 500 litros de capacidad. Montada sobre tres ruedas para facilitar pequeños desplazamientos en obra y tres asas como agarraderas en su manipulación. Dispone de filtro de fondo de batidora para evitar la entrada de objetos al interior de la bomba; Rejilla y rompesacos; Conexión de la batidora a la máquina mediante manguera; Eje agitador antidesgaste; Carcasa protectora de motor con ventilación, en su tapa tiene pivote de anclaje de pedal dosificador agua-aditivo químico.

Con cada saco añadido se pulsa una vez el pedal dosificador. Los dosificadores automáticos de la máquina añaden las dosis previamente seleccionadas de agua y aditivo químico en el interior de la batidora.



Alarma de falta de aditivo

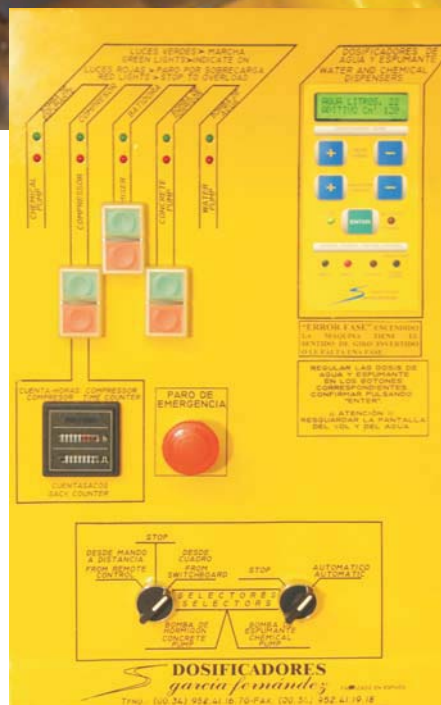
Avisador acústico. En caso de olvido en reponer la garrafa gastada suena la alarma y automáticamente sabemos que hay que reponerla.

Doble cierre de seguridad

Para evitar aperturas indeseables. Además de la cerradura estos dispositivos duplican la seguridad en el cierre de las puertas.

Puertas bajo llave en cumplimiento de normativa en vigor.

Evita manipulaciones de la máquina por personal sin autorización. Llave única para todas las cerraduras.



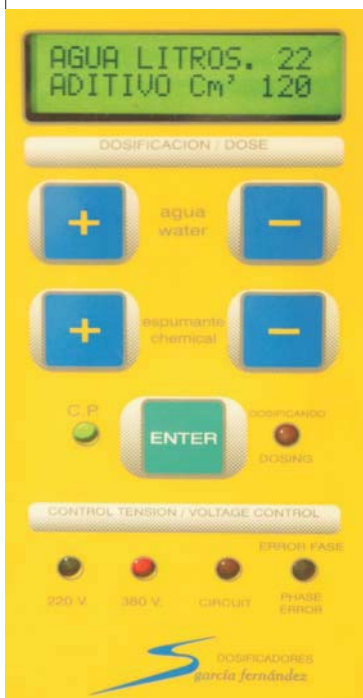
RÁPIDO

Panel izquierdo con enchufes de conexión y fusibles. No hay posibilidad de error gracias a los diferentes colores de enchufes y clavijas.

Interruptor de corte general de corriente en cumplimiento de normativa armonizada de aplicación.

SENCILLO

Panel de Accionamiento, Control, Señalización, y Programación. Botones de accionamiento de marcha-paro de compresor, batidora, y bomba de hormigón. Selectores de modo de funcionamiento de bombas de aditivo y de H.C. Paro de emergencia y programador mediante teclado. Control de sacos de cemento y de horas de trabajo del compresor mediante doble pantalla. Señalización de marcha y paro por sobrecarga de todos los motores. Señalización de tipo de tensión de trabajo a la que trabaja la máquina en cada momento. Señalización de correcto funcionamiento o avería de placa electrónica. Señalización del instante de dosificación.



PRECISO

Seleccionamos las dosis requeridas de agua y aditivo químico en el teclado ("+" y "-"). A continuación pulsamos "ENTER" y la programación queda confirmada.

En la pantalla LCD visualizamos en todo momento las dosis de agua y aditivo químico.

Señalización de tensión de trabajo (220 ó 380 v), señalización fallo de fase en la red eléctrica.



1

FORMACIÓN DE PENDIENTES EN CUBIERTAS

- 1 HC 250 en cubierta. Se ha colocado entre los tabiquillos una junta de dilatación de poliestireno de baja densidad.
- 2 Otra obra realizada con HC 250 en cubierta y con pendientes. Se aconseja usar el poliestireno de baja densidad en todos los perímetros para realizar juntas de dilatación.
- 3 Obra terminada. Se realizó a alto rendimiento, con varios operarios extendiendo el hormigón celular bombeado tipo HC 225. Se ve en la foto el proceso de colocación de lámina impermeable sobre el HC con un geotextil intermedio.



2



3



4

APLICACIÓN EN CALLES Y PLAZAS

- 4 Obra de HC300 en plaza y calles. Se ve en esta foto el hormigón celular terminado y nivelado a su cota. Recibiendo el pavimento hormigón impreso. El camión hormigonera está maniobrando sobre el HC terminado. Este detalle puede parecer llamativo para profanos en estas aplicaciones, sobre todo teniendo en cuenta que las ruedas no quedan ni tan siquiera marcadas.
- 5 Soterrado de tuberías de gran diámetro con HC en una calle lateral a la plaza anterior. La altura oscila entre los 40-80 cm, debajo de calles y plaza hay un aparcamiento.
- 6 Vista de la obra terminada y transitable por viandantes y tráfico rodado.



5



6

Todas las aplicaciones de Hormigón Celular



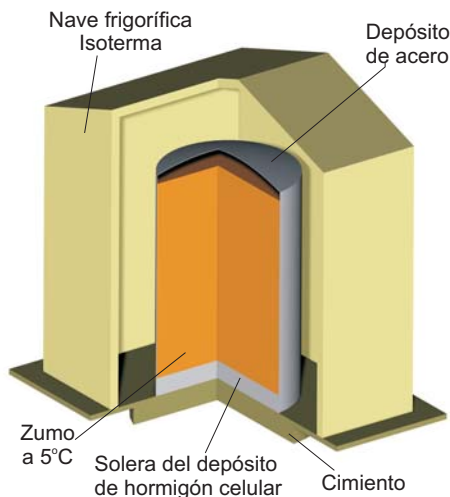
H.C. AUTONIVELANTE EN INTERIORES DE EDIFICIOS

- 7 Al usar el aditivo químico SAN-5, el bombeo y extendido del H.C. autonivelante es rápido y sencillo. El acabado es excepcional. El resto del proceso es igual que con el aditivo AG-1. Queda listo para recibir el solado final que se desee.
- 8 Se sitúan trípodes para nivelación cubriendo la zona que se desea rellenar con HC autonivelante. Este HC puede usarse como relleno cubriente de conducciones de servicios: electrificación, agua sanitaria, desagües, calefacción por suelos radiantes, etc
- 9 Aplicación de HC autonivelante en grandes superficies. Se utilizan los tabiquillos como guías del nivel requerido.



APLICACIÓN ESPECIAL: ISOTERMIA DE DEPÓSITOS

- 10 Término de la obra y remate del interior de uno de los depósitos de una fábrica de zumos de frutas. Los depósitos son de acero, de 4.000 m³ de capacidad cada uno y se disponen 6 depósitos en el interior de una nave refrigerada a 5° C. El único sitio donde hay puente térmico es en el fondo, por el cemento. Para aislarlo se bombea un aislamiento térmico de 1 metro de espesor de HC 250. Una vez acabado y seco recibe una tapa de acero soldada y hermética por todo el perímetro del tanque.
- 11 El proceso se hace a alto rendimiento: 25 m³/h, con lo cual se apilan los sacos de cemento muy cerca de la batidora para alimentarla con facilidad y rapidez.
- 12 Vista exterior de los depósitos en construcción antes de su cubrimiento por la nave refrigerada.



Cada cliente recibe lo mejor y siempre debe exigirlo

El Hormigón Celular fabricado "in situ" es un material ampliamente utilizado en construcción que definimos como una lechada de agua, cemento, aire y aditivo químico. Se fabrica en la propia obra, se bombea y se extiende. Las aplicaciones son múltiples y por tanto las características físicas de los diferentes H.C. son variables.

Cuando añadimos el término "Técnico" al del H.C., nos referimos expresamente a H.C. fabricados con el equipo AG-300/60 R más el aditivo químico espumante marca *garcía fernández*® idóneo para la aplicación que se va a realizar.

La aplicación del trabajo realizado con estos dos elementos: máquina + espumante conforman un método único en el mercado y que se ha denominado como MÉTODO DGF.

Con este método conseguimos fundamentalmente:

- Un equipo completo, el AG-300/60 R que realiza una mezcla uniforme a un altísimo rendimiento y con sistema de bombeo continuo.
- Unos aditivos químicos que proporcionan siempre una

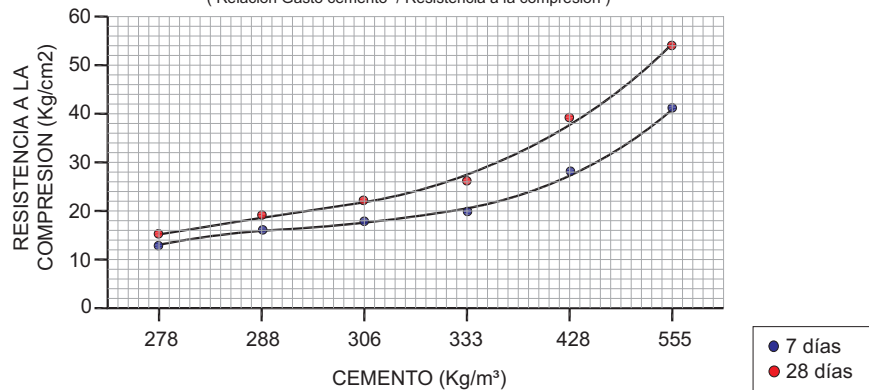
El hormigón celular es un material constituido por una matriz sólida de cemento que contiene en su interior un conjunto de pequeñas burbujas de aire. Las partículas de material sólido se unen entre sí por efecto de una gran adherencia que produce una deformación de la esfera en la superficie de contacto entre ellas. Cuando observamos una sección transversal del material mediante una lente de aumento (fotos 1 y 2), presenta un aspecto semejante al de un panal de abejas. Esta disposición hace que el consumo de cemento sea mínimo, porque el contenido de material sólido es muy pequeño, al igual que en la naturaleza las abejas usan una cantidad de cera mínima.

El conjunto forma una estructura reticular tridimensional. Esta geometría estructural aporta al h.c. una resistencia a la compresión elevada.

Desde el punto de vista térmico, la transmisión de calor a través del h.c. es muy reducida, debido a la presencia de multitud de pequeñas y finísimas retículas de cemento fraguado que contienen aire encerrado en burbujas con un volumen lo suficientemente pequeño como para que no se produzca transmisión de calor por convección. Así, la transmisión de calor a través de ellas ha de producirse por conducción, lo que teniendo en cuenta que el aire es un poderoso aislante térmico, hace que el calor, para atravesar el hormigón celular, tenga que recorrer un camino muy largo y complejo a través de la matriz sólida.

CARACTERÍSTICAS HC TECNICOS DGF.

ENSAYOS REALIZADOS EN NUESTROS LABORATORIOS
(Relación Gasto cemento / Resistencia a la compresión)



Estudio realizado con cemento tipo Pórtland CEM II/ B-L 32.5N

Denominación	Densidad (Kg/m³)		Cemento Kg/m³	Resistencia con espesor de 10 cm		
	Húmedo	Seco		A la compresión (Kg/cm²)	Al aislamiento Térmico (°Cm²/w)	Al aislamiento Acústico dB(A)
HC 250	400	344	250	14	1,11	27,50
HC 300	500	430	300	22	0,81	29,11
HC 350	570	490	350	28	0,62	31,14
HC 400	650	560	400	37	<0,62	32,00

Aislamiento Acústico NBE-CA-88

En el h.c., las ondas sonoras van atenuándose cada vez que atraviesan una celdilla de aire. Así pues, el material se comporta como un magnífico absorbente acústico.

Para que estas tres propiedades fundamentales: Resistencia a la compresión, aislamiento acústico y térmico sean buenas, es necesario que las burbujas sean muy pequeñas y uniformes. A su vez esto es consecuencia directa de las propiedades tensioactivas del aditivo químico con el que se realiza el h.c. Así, el uso de un buen aditivo impide la decantación del cemento una vez que es vertido y hasta que fragüe.

Si por el contrario el aditivo es de mala calidad, y no cumple las mínimas especificaciones necesarias, es decir, las propiedades tensioactivas no son las adecuadas, se formarán grandes burbujas que se rompen formando un conglomerado de cemento con grandes oclusiones de aire, perdiéndose las buenas propiedades de resistencia y aislamiento térmico/acústico (foto 3).

La primera consecuencia de lo anterior es que el cemento se decanta hacia el fondo, resultando un hormigón heterogéneo, con densidad y propiedades discontinuas entre la superficie y el fondo, es decir, habrá una cantidad de cemento en el fondo y poca en la superficie, consiguiéndose en todo caso un producto al contrario de lo deseado, muy duro en las capas del fondo y frágil en la superficie y que además supone un elevado consumo de cemento.



CONTROL DE CALIDAD

Con tan solo pesar el H.C., comprobamos la densidad en húmedo en obra y con las tablas que proporcionamos se conocen el resto de propiedades (resistencia a la compresión, aislamientos acústico y térmico,

Figura 2. Representación gráfica del comportamiento de un HC de mala calidad. Una fabricación con maquinaria inadecuada y aditivo químico con malas propiedades tensioactivas provocan una resistencia a la compresión precaria, con una capa superficial quebradiza, oclusiones de aire en burbujas que se rompen formando un conglomerado de cemento con grandes hoquedades. Sección heterogénea y

Figura 1

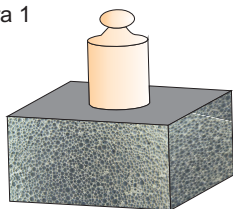


Figura 1. Representación gráfica del comportamiento de un HC técnico. Resistencia a la compresión excelente, poco gasto de cemento. Oclusión de aire en burbujas uniformes y con estructura reticular de geometría homogénea en toda la sección. Excelentes propiedades de

Figura 2

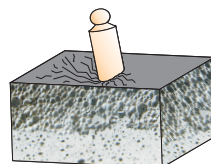
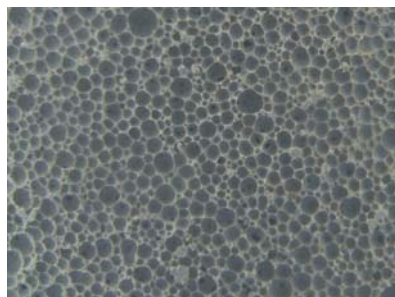
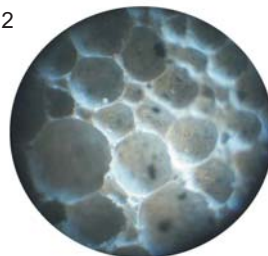


Foto 1



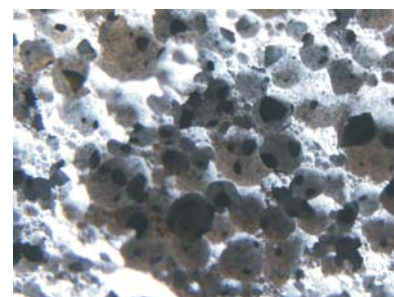
Sección cortada de muestra de H.C. Técnico (HC 250). Fotografía con lente de 5 aumentos.

Foto 2



Vista de muestra HC 250. Fotografía con lente de 30 aumentos. Vista de la burbuja completa.

Foto 3



Vista de muestra de H.C. de mala calidad. El 40 % de las burbujas están rotas, deformes y de tamaño heterogéneo.

ADITIVOS QUÍMICOS PARA REALIZACIÓN DE H.C. TÉCNICOS

Todos nuestros aditivos están clasificados, envasados y etiquetados según directivas comunitarias de aplicación. Se someten a diferentes controles de calidad durante el proceso completo de fabricación, envasado y almacenaje. Todas nuestras fabricaciones son testadas en laboratorio para controlar que las formulaciones sean homogéneas, limpias y libres de impurezas, con el grado de espumación idónea para la fabricación de hormigones celulares técnicos de calidad con burbujas cerradas, bien formadas y homogéneas en toda la lechada.

También testamos propiedades físicas de los H.C. resultantes mediante probetas de laboratorio para certificar que nuestros clientes van a obtener las características solicitadas: Resistencia a la compresión, Conductividades acústica y



AG-1
Consumo medio
de 1 l/m³.



SAN-5
Consumo medio
de

A su Servicio

DOSIFICADORES *garcía fernández*® , como fabricante de los AG-300/60 R y los aditivos químicos para hormigones celulares tipos AG-1 y SAN-5 dispone de los medios necesarios para aportar a sus clientes y a su maquinaria el trato y cuidados apropiados. Nuestras instalaciones están dotadas de la tecnología, maquinaria y utillaje necesarios para que, junto con un personal cualificado, se conforme el conjunto de servicios idóneo para solucionarle cualquier necesidad.

Puesta en Marcha y Curso de Aprendizaje

La compra de un AG-300/60 R incluye un curso de aprendizaje del correcto uso impartido por un ingeniero de nuestra firma. Se realiza en la población que escoge el cliente y siempre donde se acuerde previamente. La puesta en marcha se realiza en la propia obra, echando H.C. de forma práctica y no en locales mediante explicaciones técnicas o pequeñas demostraciones. Consta de una jornada completa de trabajo que es el tiempo suficiente para asimilar el manejo adecuado del equipo y su mantenimiento.

Atención Técnica Especializada y Personalizada

Atendemos todas sus consultas. Su interlocutor pertenece al equipo de nuestros ingenieros.

- Consultas sobre los Equipos
- Consultas sobre los Aditivos
- Consultas sobre la Realización Práctica . de cualquier Aplicación "in situ" de H.C.

Periódicamente les informamos sobre normativa y directivas de aplicación, nuevas aplicaciones prácticas, Estudios de nuestros Laboratorios y Colaboradores, Publicaciones Técnicas, Novedades, Datos de Interés...

Envío de Repuestos y Aditivos

Todos los repuestos originales y aditivos en stock siempre que los necesite. Servicio de envío en el mismo día en que se ha realizado el pedido. Buscamos el mejor medio y servicio para realizar los envíos con eficacia, rapidez y al mejor precio.

Reparaciones Rápidas y de Calidad

Nuestros talleres están atendidos por personal profesional formado en nuestra empresa. Se emplean siempre recambios originales y utillaje adecuado de forma que garantizamos todas las reparaciones. Servicio express de reparaciones: Todas se realizan en 24 horas excepto casos especiales.

Garantía Total

Nos hacemos responsables de cualquier posible avería o defecto de fabricación. Cubre durante 6 meses las piezas y mano de obra.

Es el único de nuestros servicios que raramente es utilizado por nuestros clientes. Será porque la calidad es importante para DOSIFICADORES *garcía fernández*® y porque mejoramos nuestro trabajo cada día.

Departamento de Exportación

Le atenderemos en todo momento para facilitar cualquier trámite. Acortamos las distancias con una buena atención personalizada.

Fábrica y oficinas:
Pol. Ind. 2ª fase, 37 y 38. 29130 ALHAURÍN DE LA TORRE
(Málaga) -ESPAÑA-
T. (0034) 952411670- 952413853
F. (0034) 952411918.
E-mail: dosificadores@dosificadoresgf.com
www.dosificadoresgf.com

Reservados todos los derechos. Ninguna parte ni la totalidad de este documento técnico puede ser reproducido, plagiado, comunicado públicamente, grabado o transmitido por cualquier procedimiento sin autorización previa y por escrito de DOSIFICADORES *garcía fernández*, S.L. Todas las informaciones, datos y características técnicas aparecidos en este documento fueron acumulados hasta la fecha impresa abajo, por tanto es un documento meramente informativo y nuestra maquinaria es susceptible de variación en beneficio de mejoras y progresos tecnológicos.

F.I.: Agosto 2.007



Andalucía

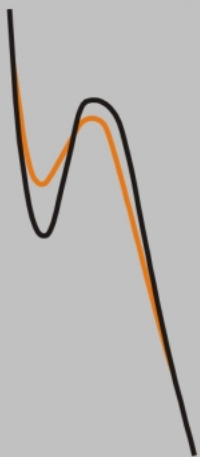


Equipo para la fabricación de
hormigones celulares técnicos.

AG-300/60 R

Principales Características
Técnicas y Equipamiento.

DOSIFICADORES®
garcía fernández



Abril de 2.008

AG-300/60 R

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de producción y bombeo continuo	
Voltaje de alimentación: (III ~) 220/440 V 50/60 Hz (1)	
Potencia nominal: 10 Kw. (13,5 C.V.)	
Potencia absorbida en carga: 7,5 Kw.	
Amperios nominales: 23 A/380 V. 40 A/220 V.	
Amperios consumidos en carga: 14 A/380 V. 24 A/220 V.	
Grupo generador necesario (cuando no se dispone de energía eléctrica en obra): 20 KVA	
Peso s en Kg de la máquina remolcable	
Total máquina: 608	En orden de marcha (cargada con todos los elementos auxiliares excepto mangueras de impulsión de hormigón y depósito de agua): 663
Total máximo admisible: 750	Carga útil total: 142 Máximo sobre bola de enganche: 75
Peso s en Kg de batidora	Total con todos sus elementos (filtro y rejilla): 142
Peso s en Kg mangueras impulsión hormigón	44 (cada rollo; tiene 2 rollos de 40 m)
Peso s en Kg resto elementos	77 (depósito agua 1.000 l y cazo antisalpicaduras)

RENDIMIENTOS		SOLICITACIONES				Relación agua/cemento
Producción (m ³ /h)		Denominación DGF del HC	Densidad en húmedo (Kg/m ³)	Densidad en seco (Kg/m ³)	Gasto de cemento (Kg/m ³)	
Mínima	Máxima					
8,8	21,1	HC 250	400	344	250	63/100
7,1	16,9	HC 300	500	430	300	63/100
6,2	14,8	HC 350	570	663	350	63/100
5,4	13	HC 400	650	758	400	63/100
Datos obtenidos con cemento tipo Portland CEM III/A-M (V-L) 32,5 N. Con cementos de otras características los rendimientos de la máquina pueden variar ± 10 %. La densidad en seco también puede variar ligeramente por la misma causa.						
La producción de la máquina se regula fácilmente para adaptarnos a las condiciones de la obra.						

Es posible una altura de bombeo superior a 100 m
La altura de bombeo recomendada es de 60 m

Los H.C.(2) técnicos más habituales en aplicaciones standard están comprendidos entre el HC250 y el HC400. Es posible obtener otros tipos de HC para aplicaciones específicas: Entre HC125 y HC500.

PRINCIPAL EQUIPAMIENTO DE SERIE

ELEMENTOS MECANICOS

Bomba de hormigón celular	Tipo DGF especial para lechadas. Presión máxima 25 bar. Limitada en la máquina a 14 bar. Con variador de caudal.
Bomba dosificadora de agua	Construida en acero INOX. Controlada por microprocesador desde cuadro de mandos. Lectura en pantalla LCD.
Bomba dosificadora de aditivo químico	Construida en polímeros especiales para el aditivo químico. Controlada por el mismo microprocesador y pantalla que la bomba de agua.
Compresor de aire	De presión 15 bar. Limitada en la máquina a 10,5 bar. Caudal regulable desde el cuadro de mandos. La presión de trabajo se autoregula.
Batidora mezcladora	Construida en acero INOX. Capacidad de 500 l. Produce lechadas homogéneas sin grumos y con poca agua; R: 60/100.

Elementos de Protección Mecánica

Filtro purificador aire compresor
Filtro protector bomba de agua
Filtro protector bomba espumante
Rejilla protectora bomba hormigón celular
Elementos de Seguridad Mecánica
Válvula de descarga de aire comprimido
Válvula de seguridad tanque de aire
Válvula de seguridad compresor
Válvula antiretorno de lechada hacia el compresor
Válvula doble antiretorno de lechada hacia la bomba
Elementos de Seguridad Eléctrica
Protección contra corrientes de fuga a tierra (30 mA)
Protección contra cortocircuitos en todas las líneas
Protección sobrecarga de motores
Maniobra y señalización en baja tensión: 24 V
Protección sentido de giro incorrecto de motores
Protección contra fallo de fase
Interruptor de corte general
Paro de emergencia

- (1) Equipos vendidos en España
(2) H.C.: Hormigón Celular

Elementos de Regulación y Señalización

Regulador de caudal de aire (en cuadro de mandos)
Dosificador de agua en pantalla LCD (Reg. de 1 en 1 litro)
Dosificador de aditivo químico en pantalla LCD (Reg. 10 ml)
Regulador de caudal de bombeo
Señalización tensión (220-380V) (1)
Señalización sentido de giro incorrecto
Señalización fallo de fase
Señalización marcha motores
Señalización sobrecarga motores
Señalización acústica falta de aditivo químico
Manómetro de presión de bombeo
Elementos de accionamiento
Pulsador paro-marcha compresor
Pulsador paro-marcha b. hormigón
Pulsador paro-marcha batidora
Selecto stop-automático bomba aditivo
Selecto stop-cuadro-mando a distancia b. hormigón

AG-300/60 R

ELEMENTOS ESTRUCTURA DE CHASIS

Estructura tubular reticular. Ligera y resistente

Neumáticos: 175.70.R13

2

Rueda de repuesto

1

Tercera rueda o Jockey para pequeños desplazamientos y maniobras

1

Suspensión independiente para cada rueda. Gran recorrido y flexibilidad variable. Oscilación amortiguada.

Frenos de gran sección independientes del vehículo tractor

Freno de estacionamiento

Instalación eléctrica de alumbrado según directivas CE

La máquina está dividida en compartimientos individuales y separados entre sí para diferenciar cada zona y como protección de los elementos de su interior.

Puertas bajo doble cierre (con llave y de seguridad) de acceso a cada una de los compartimientos de la máquina

4

Doble puerta para compartimiento eléctrico

Cajones de gran tamaño bajo llave en parte inferior delantera para guardar elementos auxiliares y herramientas

2

Cajón delantero superior para rueda de repuesto, mangueras, etc

1

Anillas de elevación para carga y elevación de la máquina mediante grúa

4

MATERIALES Y ACABADO

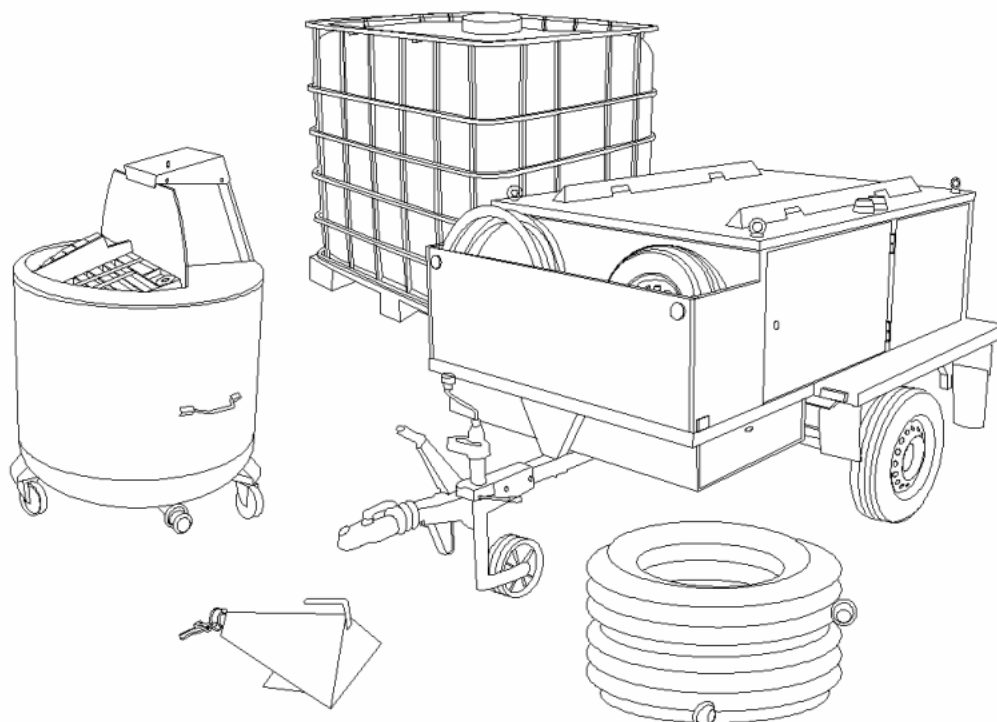
Inoxidable: Todos los elementos en contacto con agua, aditivo químico y en general susceptibles de sufrir fuertes corrosiones

Aluminio de alta resistencia: Todos los elementos que son susceptibles de ser aligerados. Se reduce así el peso total del equipo

Estructura tubular en acero al carbono. Tratamiento anticorrosión: Desengrasado, fosfatado, secado y pintura con secado al horno. Color amarillo RAL 1003. Con todo se consigue una gran duración y resistencia ante los agentes externos: sol, lluvia, polvo, agua, viento, etc.

PRINCIPAL EQUIPAMIENTO DE SERIE

Denominación D.G.F. de los H.C. Técnicos:
HC seguido de una cifra que indica la cantidad
del cemento.
Ejemplo: HC250 (250 Kg de cemento por m³)



AG-300/60 R

LISTADO COMPLETO DE EQUIPAMIENTO DE SERIE

1	Equipo hormigón celular, Mod AG-300/60-R, para 220 V y 380 V (Bitensión)
1	Batidora con filtro, rejilla c/protección seguridad, motor, y cable eléctrico con clavija
1	Depósito enjaulado de 1000 l p/agua con válvula de nivel, dispositivo de limpieza aux. bomba h.c. y manguera aspiración bomba de agua montada e incorporada al propio depósito
2	Mangueras de impulsión de hormigón con enlaces rápidos, Ø35 mm y longitud 40 m
1	Cazo antisalpicaduras salida h.c.
1	Manguera de suministro de agua de Ø20 mm, con enchufe rápido en un extremo y 40 m. de longitud
1	Manguera de aspiración de agua con enlace rápido en un extremo y filtro con válvula retención en el otro, de Ø 35 mm y longitud 6 m (montada en el depósito de 1.000 l.)
1	Manguera de impulsión de agua con enlace rápido en un extremo y enganche en el otro, de Ø 25 mm y 7 m de longitud
2	Rastrillos de esparcido y nivelado de h.c. con mangos y tornillos. Largo(1 m) y corto (0,5 m)
1	Manguera de aspiración de hormigón con enlaces rápidos en los extremos, Ø35 mm y longitud 7m (manguera negra)
1	Rueda de repuesto
1	Manguera de aspiración de espumante con filtro, de Ø 10 mm y longitud 6 m
1	Manguera de impulsión de espumante con codo de enganche, Ø 8 mm y longitud 6 m
1	Bolsa de fusibles (en el interior del cuadro eléctrico): 3 fusibles 1A, 3 fusibles 3A, lámpara y llave allen nº 6
1	Bolsa kit anillos tóricos y gomas enlaces mangueras
5	Litros aceite para compresor de repuesto
1	Util de madera para montaje de correa bomba de hormigón
1	Manguera eléctrica de alimentación de 4 X 4 mm ² de 1KV, con clavijas de conexión y 50 m. de longitud
1	Reductor de 16 a 32A.
1	Adaptador 5P-4P; 32-32A
1	Adaptador 5P-4P; 16-32A
1	Inversor de giro: Adaptador para invertir el sentido de giro de motores
1	Toma directa
1	Pedal de agua con 10 metros de cable y clavija
1	Mando a distancia con 50 m. de cable y clavija
1	Emulsionador antirretorno
1	Antirretorno hormigón
1	Manguera de aire comprimido con enlaces rápidos y llave de paso de Ø 15 mm y 1 m. longitud
2	Cepillos de cerda dura para limpieza
1	Juego de rótula y enlace de repuesto para manguera de impulsión de hormigón con abrazaderas
2	Eslingas con grilletes
1	Cepillo limpiador alargado
1	Rácor de ½" para grifo de obra
1	Rácor de ¾" para grifo obra
1	Rácor de 1" para grifo obra
1	Accesorio limpiador bomba de hormigón
1	Gancho para sujetar manguera de hormigón
2	Llaves de cerraduras de la máquina (1 en el interior del cuadro, y otra en un cáncamo el evador)
1	Manual de instrucciones, de funcionamiento y mantenimiento
1	Tarjeta de Inspección Técnica de Vehículos (ITV)
1	Documento de puesta en marcha resumida
1	Cuaderno de tablas de densidades, dosificaciones y consumos
1	Documento de Certificado de Conformidad de Fabricante (CE)
1	Documento de Garantía

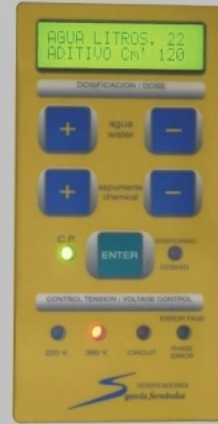
ADITIVOS QUÍMICOS

ESPUMANTE TIPO AG-1 PARA HORMIGONES CELULARES PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensoactivo líquido	Envasado: Bidón de plástico color negro.	Peso neto palet: 960 Kg
Color negro	Peso neto por bidón: 30 Kg	Medidas palet: 1 x 1,2 m
Densidad a 20 °C: 1,15 Kg/l	Bidón homologado	Caducidad del producto: 2 años
Viscosidad a 20°C: 15 c.p.s.	Etiquetado según normativa	Documentación que acompaña: Ficha Técnica y Ficha de Seguridad
PH. 12	Paletizado de 32 bidones	

ESPUMANTE AUTONIVELANTE TIPO SAN-5 PARA HORMIGONES CELULARES PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

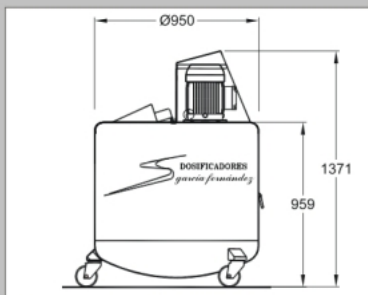
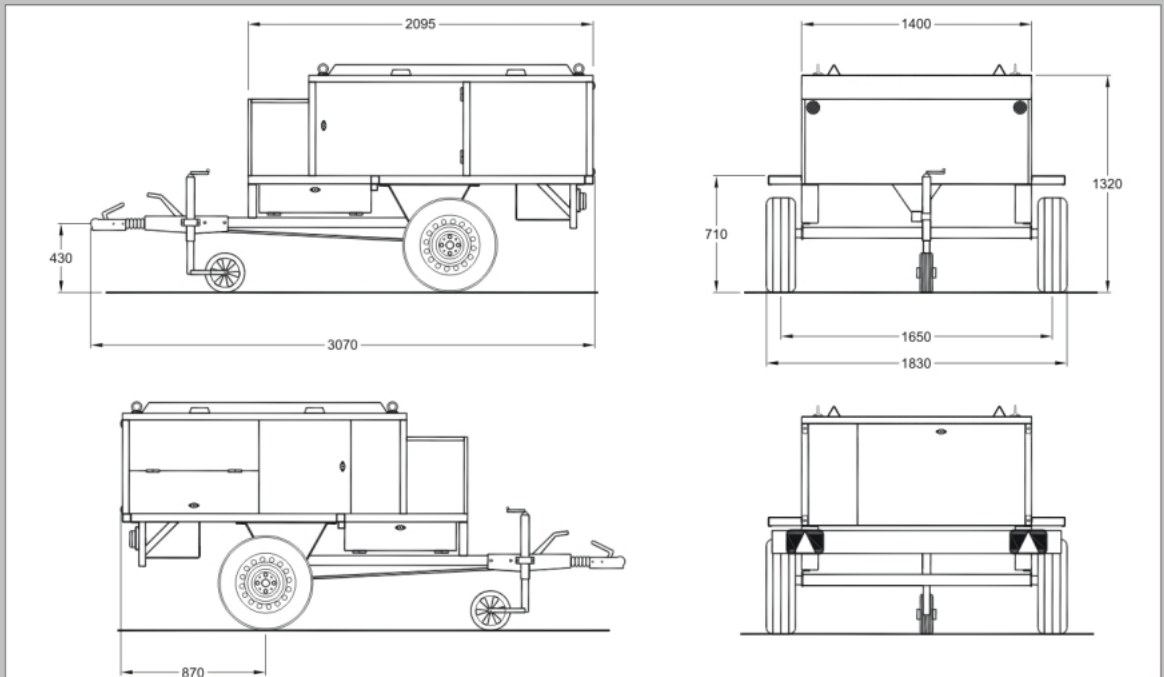
Mezcla de tensoactivos	Envasado: Bidón de plástico color negro.	Peso neto palet: 864 Kg
Color ligeramente coloreado	Peso neto por bidón: 27 Kg	Medidas palet: 1 x 1,2 m
Densidad a 20 °C: 0,97 Kg/l	Bidón homologado	Caducidad del producto: 8 meses
Viscosidad a 20°C: 1-2 c.p.s.	Etiquetado según normativa	Documentación que acompaña: Ficha Técnica y Ficha de Seguridad
PH. 8,5-9,5	Paletizado de 32 bidones	



La calidad es importante en
DOSIFICADORES *garcia fernandez*.
Esperamos mejorar nuestro trabajo
cada día para usted.



Fabricación de los H.C. Técnicos



Fábrica y oficinas:

Pol. Ind. 2ª fase, 37 y 38. 29130 ALHAURÍN DE LA TORRE

(Málaga) -ESPAÑA-.

T. (0034) 952411670- 952413853

F. (0034) 952411918.

E-mail: dosificadores@dosificadoresgf.com

Reservados todos los derechos. Ninguna parte ni la totalidad de este documento técnico puede ser reproducido, plagiado, comunicado públicamente, grabado o transmitido por cualquier procedimiento sin autorización previa y por escrito de DOSIFICADORES *garcía fernández*, S.L. Todas las informaciones, datos y características técnicas aparecidos en este documento fueron acumulados hasta la fecha impresa en portada, por tanto es un documento meramente informativo y nuestra maquinaria es susceptible de variación en beneficio de mejoras y progresos tecnológicos.

