



Doseurs Volumétriques de
talc et autre produit en poudre.

DOSEURS CT-16/360

Catalogue.
Principales Caractéristiques
Techniques et Equipements

DOSIFICADORES[®]
garcía fernández





CT-16/360

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES TECHNIQUES

Système de dosage continu

Tension d'alimentation: (III ~) 220/440 V. 50/60 Hz

Puissance Nominale: 0,5 Kw (0,68 C.V.)

Ampères Nominaux: 2,8 A/220 V. 1,75 A/440 V.

Capacité en litres de la trémie: 300

Poids en Kg total de la machine à vide: 135

Distance de transport: 5,5 m

Hauteur de transport: 4 m

Précision: 95 ± 5 %

Ratio: Supérieur à 90/1

PRINCIPAL EQUIPEMENT DE SERIE

Eléments de Sécurité Mécanique

Couvercle de trémie contre l'entrée d'éléments étrangers

Grille de trémie contre l'entrée d'éléments indésirables

Système autonettoyant contrôlé électroniquement

Eléments de Sécurité Electrique

Eléments électriques protégée dérivée à terre

Protection contre les courts-circuits sur toutes les lignes

Protection surcharge de moteurs

Manoeuvre et signalisation à basse tension: 24 V.

Eléments d'actionnement

Sélecteur stop-enclenchement-marche

Eléments de Réglage et Signalisation

Dosage du produit (Programmation de 1 en 1 Kg/h)

Densité du produit (Programmation de 0,01 en 0,01 Kg/l)

Signalisation de test de plaque électronique

Signalisation de système anti-tassement automatique

Signalisation marche des moteurs

Signalisation surcharge des moteurs

Eléments Structure Portante

Trémie à grille et système autonettoyant. Robuste et légère

Quatre pieds légers, de grande stabilité. Facilitent la manipulation de la machine

Armoire électrique à deux portes et serrures à clé

Tube transporteur en plastique technique spécial pour alimentation de 6 mètres de longueur

Matériaux et Finitions

Acier au carbone. Traitement anticorrosion : Dégraissage, phosphatage, séchage et enfin peinture à sec au four.

Couleurs gris RAL 7035 combiné au bleu RAL 5012 ou vert RAL 6011. On obtient une grande résistance et longue durée de la machine qui présente toujours un aspect de machine neuve.

Eléments mécaniques réalisés en plastiques techniques, aluminiums spéciaux et aciers inoxydables.

Certification, Réglementation et Garantie

Chaque machine est accompagnée d'un certificat de conformité du fabricant qui indique les directives applicables et les réglementations harmonisées observées. Tous les éléments sont garantis de première qualité et conformes à tous les exigences légales en vigueur.



Le doseur volumétrique CT-16/360 est une machine capable d'effectuer deux tâches: le dosage d'un produit, quel qu'il soit, en poudre et son transport à la machine réceptrice.

Doseur installé dans une usine d'élaboration d'huile d'olive. Le point d'addition du produit a lieu, dans ce cas, au premier corps de pressurage.



Machine à structure autoportante et robuste. Ne requiert pas de maintenance. S'adapte à toute installation et est prête pour répondre aux conditions requises et de travail les plus exigeantes.

Quatre doseurs installés dans une usine d'élaboration d'huile d'olive: occupent un espace minimum, s'adaptant à tous les besoins.



Toutes les prestations requises, afin de garantir la satisfaction du client. L'installation est réalisée par des techniciens spécialistes.

Doseur installé en usine de traitement des eaux. Le dosage est, dans ce cas, de très petites quantités.

CARÁCTERE PROPRE

Autant de machines que de produits à doser seront nécessaires simultanément, dans chaque installation ou autant que de machines réceptrices. Elles occupent peu d'espace.

Trois doseurs de talc alimentant trois brasseurs qui sont à leur tour raccordés à une station de pompage. Alimentation à stations de pompage avec capteur de trémie vide.



La dose de produit en Kg/heure est ajoutée au bout du tube transporteur de façon continue et homogène. Le mélange est parfait.

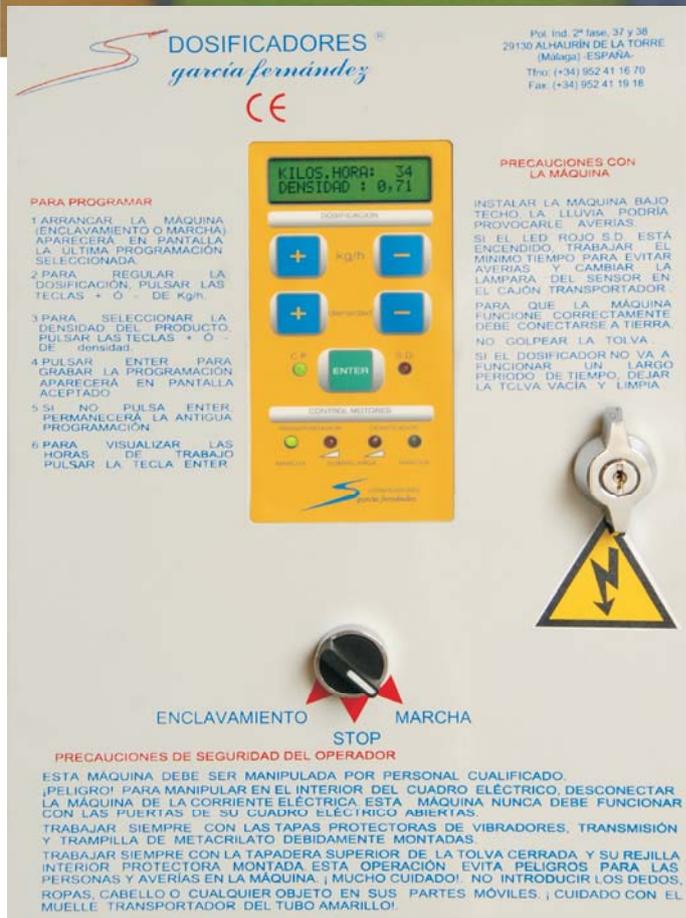
Dosage: Il est essentiel que le produit dosé et la pâte réceptrice se mélangent parfaitement. Dans ce cas, le talc est ajouté au second corps d'une batteuse.



La souplesse du tube transporteur permet les montages impossibles à réaliser avec un autre type de machine.

Installation réalisée au début du second corps d'une batteuse de pâte d'olive. Possibilité de montage sur tout type et modèle de batteuse ou machine réceptrice.





ARMOIRE ELECTRIQUE. Maniement simple et rapide.

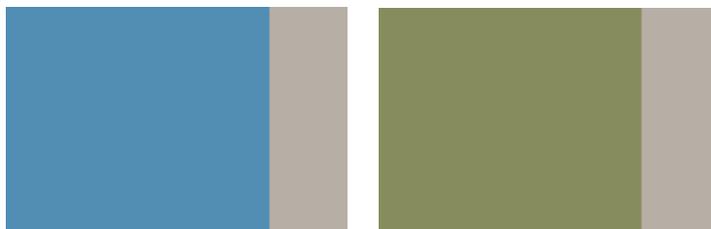
Actionnement, contrôle, signalisation et programmation.
Sélecteur de mode de fonctionnement:

- STOP, machine arrêtée.
- MARCHA (MARCHE), machine en service continu.
- ENCLAVAMIENTO (ENCLENCHEMENT), machine en service automatique, enclenchée avec une autre machine (par exemple une meule).

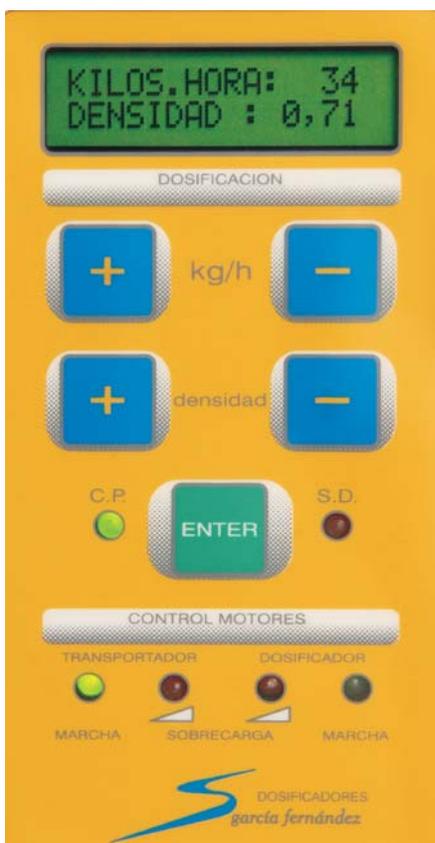
Manoeuvre à basse tension de sécurité: 24 V.

Serrure à clé pour sécurité.

Couleurs de finition



Bleu RAL 5012 Gris RAL 7035 Vert RAL 6011 Gris RAL 7035



PRECIS: Clavier de programmation, signalisation et contrôle.

Sélectionnez les dosages nécessaires (standard en Kg/h) sur le clavier ("+" et "-"). Sélectionnez la densité spécifique du produit à doser ("+" et "-").

Ensuite, appuyez sur "ENTER" et la programmation est confirmée.

A l'écran LCD, les dosages sélectionnés seront affichés en permanence. De même, le nombre d'heures totales de travail et le type de plaque électronique installée seront aussi affichés.

Vérification permanente du fonctionnement correct de l'équipement électronique.

Vérification permanente du fonctionnement correct du système d'autonettoyage.

Signalisation de contrôle des moteurs: Marche correcte et surcharge de chacun d'entre eux.

LA MEILLEURE TECHNOLOGIE

CT-16/360

PRINCIPAL EQUIPEMENT OPTIONNEL

Machine complète construite en acier inoxydable pour le maniement des produits corrosifs

Réglage du dosage en gr/h pour très petites doses

Réglage du dosage en Kg/pulsation (sur commande, la quantité programmée est ajoutée) Relié à un PC ou toute autre machine qui commande chaque dosage.

Réglage du dosage en gr/pulsation: idem au précédent mais pour de très petites doses

Retourneur mécanique de fond de trémie construit en acier inoxydable pour maniement de produits très difficiles

Trémies de jusqu'à 2.000 litres de capacité pour usages spéciaux

Complément de trémie pour big-bag

Tube transporteur de jusqu'à 18 mètres de longueur

Tube transporteur à diamètre supérieur pour manipulation de certains produits

Hauteur optionnelle de transport jusqu'à 6 mètres avec en option, disposé tif mécanique spécial et mètres de tube

Capteur et avertisseur de trémie vide et/ou niveau minimum de produit

Retourneur mécanique de trémie



CT-16/360 EXPORT

Doseur CT-16/360 spécial pour exportation

Chaque machine d'exportation est accompagnée d'un kit de pièces détachées pour une conservation correcte durant de nombreuses années sans aucune panne.

Emballage en bois spécial pour le transport aérien/terrestre/maritime. Avec certificats de fumigation, emballage, nettoyage et origine.

Poids total en kilos de la machine emballée: 230

Dimensions en millimètres de l'emballage: 1.440 x 1.300 x 530

TABLEAU DE DENSITÉS ET PRODUCTIONS DE LA MACHINE STANDARD

(Le tableau est résumé, la machine dispose de 140 autres possibilités de réglage car la densité est réglable 0,01 par 0,01 Kg/l)

Densité (Kg/litre)	Production minimum (Kg/heure)	Production maximum (Kg/heure)	Densité (Kg/litre)	Production minimum (Kg/heure)	Production maximum (Kg/heure)	Densité (Kg/litre)	Production minimum (Kg/heure)	Production maximum (Kg/heure)
0,25	1	94	0,85	6	321	1,45	9	547
0,30	2	113	0,90	6	340	1,50	9	566
0,35	2	132	0,95	6	359	1,55	10	585
0,40	2	151	1,00	6	377	1,60	10	604
0,45	3	170	1,05	7	396	1,65	10	623
0,50	3	189	1,10	7	415	1,70	11	642
0,55	3	208	1,15	7	434	1,75	11	660
0,60	4	226	1,20	8	453	1,80	11	679
0,65	4	245	1,25	8	472	1,85	12	698
0,70	4	264	1,30	8	491	1,90	12	717
0,75	5	283	1,35	8	510	1,95	12	736
0,80	5	302	1,40	9	529	2,00	13	755

EN OPTION, D'AUTRES PRODUCTIONS SUPERIEURES OU INFERIEURES PEUVENT S'OBTENIR



Le doseur volumétrique CT-16/360 s'adapte au type de travail et de dosage requis grâce à son équipement optionnel. A cet effet, nous étudions soigneusement chaque installation et son application de sorte que tout est finalement réalisé "sur mesure".

Doseur installé en usine d'épuration et traitement des eaux usées. Site en travaux à défaut de la halle devant couvrir toutes les machines. Dans ce cas particulier, le dosage est "à la commande" (en gr/pulsation) de produits chimiques.



Les petites dimensions de ce doseur de la famille DP permettent de l'installer dans de très petites usines, voire dans des cabines à espace réduit. Cependant, le travail réalisé est industriel et précis.

Doseur installé dans une cabine intermédiaire, près du bassin de traitement des eaux et des boues résiduelles. Il s'agit d'une installation auxiliaire, à plusieurs kilomètres de l'usine principale. Cette caractéristique permet d'économiser les coûts et soulage dans une large mesure le travail humain.



Stock de machines dans notre entrepôt toujours prêtes pour livraison immédiate chez nos clients.

CHAQUE INSTALLATION: PARFAITE POUR SON APPLICATION

Le doseur requiert un espace minimum, pouvant être placé face à la machine réceptrice ou à l'un de ces côtés, le cas échéant. La souplesse de son tube transporteur permet des montages difficiles. Cette caractéristique permet une économie d'espace et de coûts dérivés par rapport aux machines à concepts plus complexes.

Montage typique en usine d'huile à côté de la batteuse d'olive, qui occupe un espace minime.



Installation de dosage réalisée sur mesure, conformément à toutes les sollicitations requises. Etude, projet, fabrication, installation.

Installation sur mesure réalisée pour industrie d'apéritifs et fruits secs. Dosage continu en Kg/heure à plusieurs machines réceptrices.



Transport du produit dosé avec le CT-16/360 jusqu'à 18 mètres de longueur et 6 mètres de hauteur grâce à son équipement optionnel.

Installation de dosage de sépiolite en usine de graisses et dérivés. Le produit dosé est ajouté à 10 mètres de longueur et 3,5 m de hauteur.

A votre Service

DOSIFICADORES *garcía fernández*®, en tant que fabricant de machine et d'une large gamme de doseurs dispose des moyens nécessaires pour apporter à ses clients et à ses machines le traitement et l'attention qu'ils méritent.

Nos installations sont dotées de la technologie, des machines et outillages nécessaires, ainsi que du personnel qualifié, afin d'offrir l'ensemble des services les mieux adaptés pour répondre à tous les besoins.

Mise en Marche

En fonction du modèle acheté, la mise en marche est réalisée par le propre client pour les modèles les plus simples ou par notre service technique. L'installation de la machine dans les installations du client est réalisée par un technicien spécialisé. De même, le personnel de l'usine reçoit des explications concises concernant le fonctionnement et la maintenance de l'appareil.

La mise en marche complète consiste à choisir l'emplacement optimum de l'appareil, monter correctement le tube transporteur et brancher la machine à la ligne électrique que le client doit fournir. Il faut compter environ une demi-journée de travail.

Attention Technique Spécialisée et Personnalisée

Nous répondons à toutes vos consultations. Votre interlocuteur appartient à l'équipe de nos ingénieurs.

- Consultations concernant l'emplacement correct du doseur et lieu d'addition afin d'optimiser l'utilisation du produit à doser.
- Consultations concernant la maintenance et les pannes.

Département d'Exportation

Nous serons à votre disposition en permanence pour vous répondre et faciliter toute démarche. Notre traitement personnalisé nous rapproche.

Envoi de Pièces Détachées

Toutes les pièces détachées originales en stock dès que vous en avez besoin. Service d'envoi le jour même où la commande est effectuée. Nous cherchons le meilleur moyen et service pour effectuer les envois avec efficacité, rapidité et au meilleur prix.

Réparations Rapides et de Qualité aux sites du client

Notre Service Technique est composé de personnel professionnel formé dans notre entreprise. Les pièces détachées utilisées sont toujours originales et l'outillage adapté de sorte que nous pouvons garantir toutes les réparations. Service Express en 24 heures, excepté les cas spéciaux.

Garantie Totale

Nous assumons la responsabilité de tout défaut de fabrication.

Péninsule Ibérique: Couvre durant 12 mois les pièces, la main d'oeuvre et le déplacement du service technique. Pour les machines spéciales conçues sur mesure, la période particulière de garantie sera indiquée en fonction des conditions de fonctionnement de la machine.

Reste des Pays: Couvre les pièces et le conseil technique nécessaire.

C'est le seul de nos services qui est rarement utilisé par nos clients, ce qui est probablement le fruit de l'importance que DOSIFICADORES *garcía fernández*® attache à la qualité et à l'amélioration de son travail jour après jour.

Usine et bureaux:

Pol. Ind. 2ª fase, 37 y 38. 29130 ALHAURÍN DE LA TORRE (Málaga) -ESPAÑA-.

T. (0034) 952411670- 952413853

F. (0034) 952411918.

E-mail: dosificadores@dosificadoresgf.com

www.dosificadoresgf.com

Tous les droits réservés. Ce document technique ne peut être, intégralement ni partiellement, reproduit, plagié, communiqué publiquement, enregistré ou transmis, quel que soit le moyen, sans autorisation préalable écrite de DOSIFICADORES *garcía fernández*, S.L. Toutes les informations, données et caractéristiques techniques qui apparaissent dans ce document ont été recueillies jusqu'à la date imprimée cidessous, par conséquent, il s'agit d'un document purement informatif et nos machines sont susceptibles de variations à des fins d'améliorations et progrès technologiques.

El : Enero 2008

